



Extrait du Close-Up.it - storie della visione

<https://www.closeup-archivio.it/trevignano-si-accende-dal-27-al-31-maggio-con-la-cittadella-del-corto>

Trevignano si accende dal 27 al 31 maggio con La Cittadella del Corto

- NEWS -



Date de mise en ligne : mercoledì 27 maggio 2009

Close-Up.it - storie della visione

La XV° edizione de **La Cittadella del Corto**, Festival internazionale del Corto di Fiction, si svolgerà a **Trevignano (Roma) dal 27 al 31 maggio 2009**.

Quest'anno, oltre alle tradizionali sezioni in **CONCORSO di CINEMA INTERNAZIONALE e di CINEMA ITALIANO**, si aggiungerà una sezione dedicata ai **non professionisti italiani tra i 18 e i 25 anni** che saranno in concorso nella sezione **0 BUDGET=1000 IDEE** che prevede un premio di **400 euro per la migliore opera**. L'**India**, che celebra il 60° anniversario della sua indipendenza, sarà la **protagonista della retrospettiva** dedicata ad una cinematografia straniera e che viene quest'anno realizzata in collaborazione con il Festival di Mumbai che ospiterà a sua volta una retrospettiva di corti italiani selezionati da La Cittadella.

Protagonista della sezione **DAL CORTO AL LUNGO** sarà quest'anno il regista **Matteo Rovere** già autore di alcuni Cortolazio con uno dei quali, **HOMO HOMINI LUPUS** ha vinto il nastro d'argento 2007. Oltre al corto sarà proiettato il suo primo lungometraggio **UN GIOCO DA RAGAZZE** già presentato all'ultima edizione del Festival di Roma.

L'edizione di quest'anno, con **60 cortometraggi, tra italiani ed internazionali**, quest'ultimi quasi del tutto inediti per l'Italia, e di grande qualità - si caratterizza per la multidisciplinarietà degli eventi che la contornano. Già nella serata inaugurale, **mercoledì 27 maggio** prima della proiezione in anteprima dei 3 cortometraggi vincitori del **Premio CORTOLAZIO** (7000 euro ciascuno offerto dalla Direzione Regionale Beni e Attività Culturali) ci sarà, nella piazzetta antistante il cinema Palma un concerto di musiche da film eseguito dalla banda municipale della cittadina. A seguire "**LA DANZA DI SHIVA**", un saggio di danza eseguito dalle allieve di Giovanna Leva Joklekar per anticipare suoni e atmosfere della retrospettiva di cortometraggi indiani che ci sarà alle 11.30 di sabato 30 maggio (replica domenica 31).

Un divertente "**RED CARPET**" - **venerdì 29 maggio** - anticiperà alle h. 21 la proiezione in anteprima assoluta di "**PANE E OLIO**", primo film di Gianpaolo Sodano, ex direttore di RAI 2 che interverrà con gli attori del film **Mascia Musi, Tullio Solenghi e Bud Spencer**. **Sabato 30 maggio**, dopo la proiezione della retrospettiva dei cortometraggi indiani, gli ospiti del festival si imbarcheranno sulla Motonave Sabazia per ascoltare, mentre la nave fa il giro del lago di Bracciano, il **concerto jazz** di Maurizio Urbani e gustare il delizioso coregone, caratteristico pesce del lago, accompagnato dagli ottimi vini della zona. Ancora **domenica 31**, dopo una visita guidata del piccolo ma prezioso museo etrusco di Trevignano, nella sala consiliare del Comune - h. 12 - sarà conferito l'inedito **premio letterario LARTHIA** alla **poetessa siriana SALWA AL-NEIMI**, presidente della Giuria Internazionale del Festival e autrice del best seller erotico mediorientale **LA PROVA DEL MIELE**, già edito in Italia da Feltrinelli e tradotto in 17 lingue.

Alle h 20 di domenica 31, al **cinema Palma** con **ingresso libero** per tutti, cerimonia di premiazione condotta da Guido Barlozzetti di Unomattina

Il **programma** è consultabile [QUI](#)

Per informazioni:

Ass. Culturale La Cittadella

Via Garibaldi, 60

00069 - Trevignano Romano - Roma

Tel/fax 06 9999823

info@cittadelladelcorto.it

www.cittadelladelcorto.it